

Los polímeros para la industria han conseguido sustituir a todo tipo de materiales tradicionales, en su gran mayoría aplicaciones de ingeniería gracias a sus excelentes propiedades mecánicas y térmicas.

NUESTROS PRODUCTOS

PA (poliamida) se trata de un plástico de fibra natural y sintética. Es posible generarla con una reacción química debido a su compuesto de polímero. En el sector es comúnmente conocido como nylon y se considera como un termoplástico debido a sus propiedades. El nylon se puede procesar en diferentes formas y texturas para darles diversos usos. En su clasificación se pueden encontrar dos tipos, el nylon 6 y el 66.

Aplicaciones:

Construcción de maquinaria, automoción y transporte

Maquinaria para empresas papeleras, sector textil y de envases y embalajes

Equipo para rellenar bebidas y otras técnicas de suministro

Máquinas de impresión, aparatos domésticos, electrónica

Maquinaria para la construcción y la agricultura

PC (policarbonato) es un polímero amorfo de la familia de los poliésteres. Debido a su bajo grado de cristalinidad, el PC presenta una elevada transparencia

En comparación con su resistencia química, el material es muy resistente a los ataques externos como las inclemencias meteorológicas o la radiación UV.

Características:

Resistencia mecánica elevada.

Excelente resistencia a la fluencia.

Resiliencia muy elevada, incluso a bajas temperaturas.

Mantenimiento de la rigidez dentro de un amplio rango de temperaturas.

Precisión dimensional muy elevada.

Excelente resistencia a las inclemencias meteorológicas.

Buen poder de aislamiento eléctrico.

POM (poliacetal) Se pueden distinguir dos tipos, los homopolímeros (Pom-H) y los copolímeros (Pom-C). Los homopolímeros, debido a su cristalinidad más elevada, presentan una densidad, dureza y resistencia mecánica algo superiores. Por el contrario, los copolímeros poseen una resiliencia superior, una mayor resistencia a la abrasión, así como una mejor estabilidad térmica y química.

Características:

Resistencia mecánica, rigidez y dureza elevadas.

Buena resiliencia incluso a bajas temperaturas.

Baja absorción de humedad (en el caso de una saturación del 0,8 %).

Buena resistencia a la fluencia.

Elevada estabilidad dimensional.

Resistencia a la hidrólisis (hasta ~60 °C).

Buena precisión dimensional.

Resistencia al desgaste.

Alta resiliencia.

PBT (tereftalato de polibutileno) es un polímero termoplástico de ingeniería, que se utiliza ampliamente como aislante de la electricidad y en la industria electrónica.

Características y usos.

Buenas propiedades de resistencia a la rotura.
Elevada temperatura de deflexión (en especial los grados cargados con fibra de vidrio).
Alta rigidez y alta dureza.
Buenas propiedades de bajo rozamiento y resistencia a la abrasión.
Elevada estabilidad dimensional (bajo coeficiente de expansión térmico, baja absorción de agua).
Buenas propiedades eléctricas.
Aceptable resistencia química.
Buena resistencia en la intemperie (en las resinas tratadas con protección UV).
Cristalización rápida y fácil de moldear (ciclos de tiempo cortos).
Capacidad de soldadura por ultrasonido.

PMMA (metacrilato de metilo) conocido como acrílico o plexiglás es un polímero transparente que se utiliza a menudo en forma de hoja como una alternativa ligera o resistente a roturas al vidrio. El mismo material se puede utilizar como resina de colada o en tintas y recubrimientos, entre muchos otros usos.

Características y usos

Cristaleras.
Vitrinas.
Letreros luminosos.
Lentes de contacto.
Fibras ópticas.
Prótesis de odontología.
Reflectores.
Urnas.
Mobiliario.
Pisapapeles.

ABS (acrilonitrilo butadieno estireno) Los materiales de ABS tienen importantes propiedades en ingeniería, como buena resistencia mecánica y al impacto combinado con facilidad para el procesado. La resistencia al impacto de los plásticos ABS se ve incrementada al aumentar el porcentaje de contenido en butadieno, pero disminuyen entonces las propiedades de resistencia a la tensión y disminuye la temperatura de deformación por calor.

Características y usos

Piezas de automóviles (interior y exterior).
Electrodomésticos.
Máquinas de oficina, carcasas de ordenadores y teléfonos.
Juguetes.

SAN (Estireno Acrilonitrilo) Es un plástico que combina la claridad y rigidez del poliestireno con la dureza, fuerza y resistencia al calor y a solventes del poliacrilonitrilo.

Características y aplicaciones

Fabricación de artículos para el hogar.
Industria médica (equipos de diálisis desechables).
Industria alimenticia (por sus cualidades representa una excelente barrera contra la humedad y el CO₂, utilizándose como protector de alimentos).

TPO (olefinas termoplásticas) son mezclas de resina de polipropileno (PP) y elastómeros, normalmente para las mezclas de TPO son etileno copolímero de olefina (EOC), copolímero de etileno-propileno (EPR) y monómero de etileno-propileno-dieno (EPDM).

Características

Dureza Shore de 60 A a 65 D.
Buena resistencia a los agentes atmosféricos.
Muy buenas propiedades de aislamiento eléctrico.
Baja densidad de 0,88 kg / cc.
Buen comportamiento elástico a bajas temperaturas.
Excelente capacidad de coloración.
Libre de halógenos.
Contacto con alimentos.
Procesable en co-extrusión y co-inyección con poliolefinas.
Temperatura de servicio: -40 a + 120 ° C (dependiendo del grado).
Muy buen aspecto superficial.
Facilidad de procesamiento (no se requiere pre-secado) y reciclabilidad.
Buena resistencia UV Resistencia a líquidos.

Aplicaciones:

Las aplicaciones típicas son en automoción, focas, construcción, electrodomésticos, caja de la consola, volante, inserciones antideslizantes, perillas, botones, sellos, perfiles, cubiertas de los pedales, bolsas de aire de la cubierta, cerraduras, reposabrazos de tacto suave, manga, fuelle, apoya, espaciadores, ruedas, guardabarros, guardabarros, bastidores, spoilers, alas, flaps, alerones, conductos de aire, deflectores de aire, juntas de accesorios, accesorios para tuberías, DDE, ruedas, regulable, sellos para los aspiradores, herramientas eléctricas, juntas de cables, conectores y cajas, revestimientos de cables, interruptores, cajas, herramientas de jardín, perillas, amortiguadores, "O" Rings.

TPV (Termo Plástico Vulcanizado) son una serie de elastómeros de alto rendimiento que combinan las características deseables del caucho vulcanizado, tales como la flexibilidad y baja compresión, con la facilidad de procesamiento de los termoplásticos. Combina el rendimiento típico de un caucho termoestable junto con las ventajas de un compuesto termoplástico

Características:

Dureza Shore de 35 A a 50 D.
Temperatura de funcionamiento de -40 ÷ 130 ° C.
Densidad de 0,89 ÷ 1,20 gr / cm³.
Buena resistencia a la intemperie.
Excelente resistencia a los rayos UV.
Buena resistencia química.
Excelente conjunto de compresión.
Buena resistencia a la abrasión.
buena capacidad de procesamiento.
Compatible con el PP.
100% reciclable.
Resistencia a la intemperie.
Resistente a la fatiga por flexión.
Muy buena resistencia química a ácidos, álcalis, solventes y aceites.
Excelentes propiedades de aislamiento eléctrico.
Muy buena memoria elástica.

Aplicaciones:

Industria automotriz: fuelles de dirección, fuelles de amortiguador, conductos de sistema de admisión de aire, cables de bujía, tapones de carrocería, burletería, encapsulado de vidrios, cables de comando, tubos de alimentación de combustible, cubiertas de airbag y carcasas, reposabrazos y superficies de puertas, botones y perillas, posavasos, esteras, paneles de instrumentos, pantallas táctiles.

Industria eléctrica: cables de alta flexibilidad para rangos hasta 30000V. Conectores eléctricos, empuñaduras aislantes, industria de alimentos, cubiertos y vajilla descartables, contenedores de alimentos para cocina, juguetes, bandejas de heladera, planchas transparentes.

TPE Los elastómeros termoplásticos (TPE), también conocidos como caucho termoplástico, son materiales de alta molécula que contienen características de caucho vulcanizado a temperatura normal y plásticas cuando se calientan. Esto significa que una vez que los compuestos de elastómeros termoplásticos sean formados, pueden calentarse y reformarse varias veces.

Aplicaciones

Automoción (Cubierta antipolvo, Ventana triangular, Filtro de aire, Freno de mano, etc.)

Alambres y cables (Cable eléctrico, Cable de encendido, Cable de auriculares, Clavijas de conexión, etc.)

Construcción y transporte (Banda de sellado, Junta de dilatación, Almohadillas de metro, etc.)

Otros sectores industriales (Tubo de desagüe, Asa, Alfombra para tazas, Almohadilla para pies, Zapatos, etc.)

TPU Los poliuretanos termoplásticos son normalmente elastómeros, que no requieren de vulcanización para su proceso. El TPU es un copolímero en bloque que consta de secuencias alternas de segmentos duros y blandos.

Electrodomésticos.

Máquinas de oficina, carcasas de ordenadores y teléfonos.

Juguetes.

Características y aplicaciones

Los sistemas de poliuretano por sus características mecánicas permiten la fabricación de las partes interiores y exteriores automotrices. Puede ser utilizado en la fabricación de diferentes piezas y componentes del automóvil, tales como asientos, toldos, volantes, descansabrazos, tableros, entre otros. Las aplicaciones típicas son en el sector de la automoción, juntas, insertos de construcción, electrodomésticos, caja de la consola, antideslizantes, mordazas, juntas, perfiles, cerraduras, reposabrazos de tacto suave, mangas, fuelle, soportes, espaciadores, ruedas, protección contra salpicaduras, para ventanas sellos, juntas para tuberías, sellos para aspiradoras, herramientas eléctricas, anillos de estanqueidad, cables, enchufes y tomas de corriente, revestimientos de cables, interruptores, recintos, herramientas de jardín, mordazas, amortiguadores, "O" Rings, bandas de proceso y transportadora, correas de transmisión.

TPEE .Se trata de un elastómero termoplástico de poliéster; poseen buenas propiedades mecánicas y una magnífica flexibilidad a bajas temperaturas.

Características:

Excelente resistencia a la fatiga.
Buena resistencia.
Mayor resistencia al calor.
Dura, resistente al desgarro.
Buena resistencia a la abrasión.
Resistente a aceite/productos químicos.
Resistencia a alto impacto.
Buenas propiedades mecánicas.

Aplicaciones:

Pueden utilizarse en muchos tipos de piezas de automoción, mangueras/tubos duros, todos los tipos de engranajes, cojinetes, materiales de sellado, tuberías, cables, cables de comunicación, muelles de compresión, películas deportivas, superficies de pelotas de golf, etc.

ADHESIVOS PARA COEXTRUSION (Bondyram)

POE-POP (Polietileno-octeno) Los POEs garantizan una excelente trabajabilidad, son extruibles y moldeables, con una excelente transparencia, y resistencia a los agentes atmosféricos.

Características:

Módulo bajo, buena resistencia al calor y excelente óptica.
Tacto suave y elasticidad.
Iniciación de bajo sellado térmico.
Excelente recuperación elástica, sellabilidad térmica y claridad.
Carga de carga excepcionalmente alta combinada con buena procesabilidad.
Excelente resistencia al impacto.
Fácil de coloración.
Tenacidad.
Flexibilidad al mismo tiempo.
Baja densidad y ligereza.
Reciclabilidad.
Excelente resistencia a la fusión.
Baja contracción.

PPO/PS (óxido de p-fenileno) Es un termoplástico de alta temperatura de fórmula general $(C_8H_8O)_n$. El PPE puro es muy difícil de transformar, por lo que se realizan mezclas para mejorar su capacidad de inyección. Se utiliza principalmente como una mezcla con poli estireno, con copolímeros de estireno-butadieno de alto impacto o con poliamida.